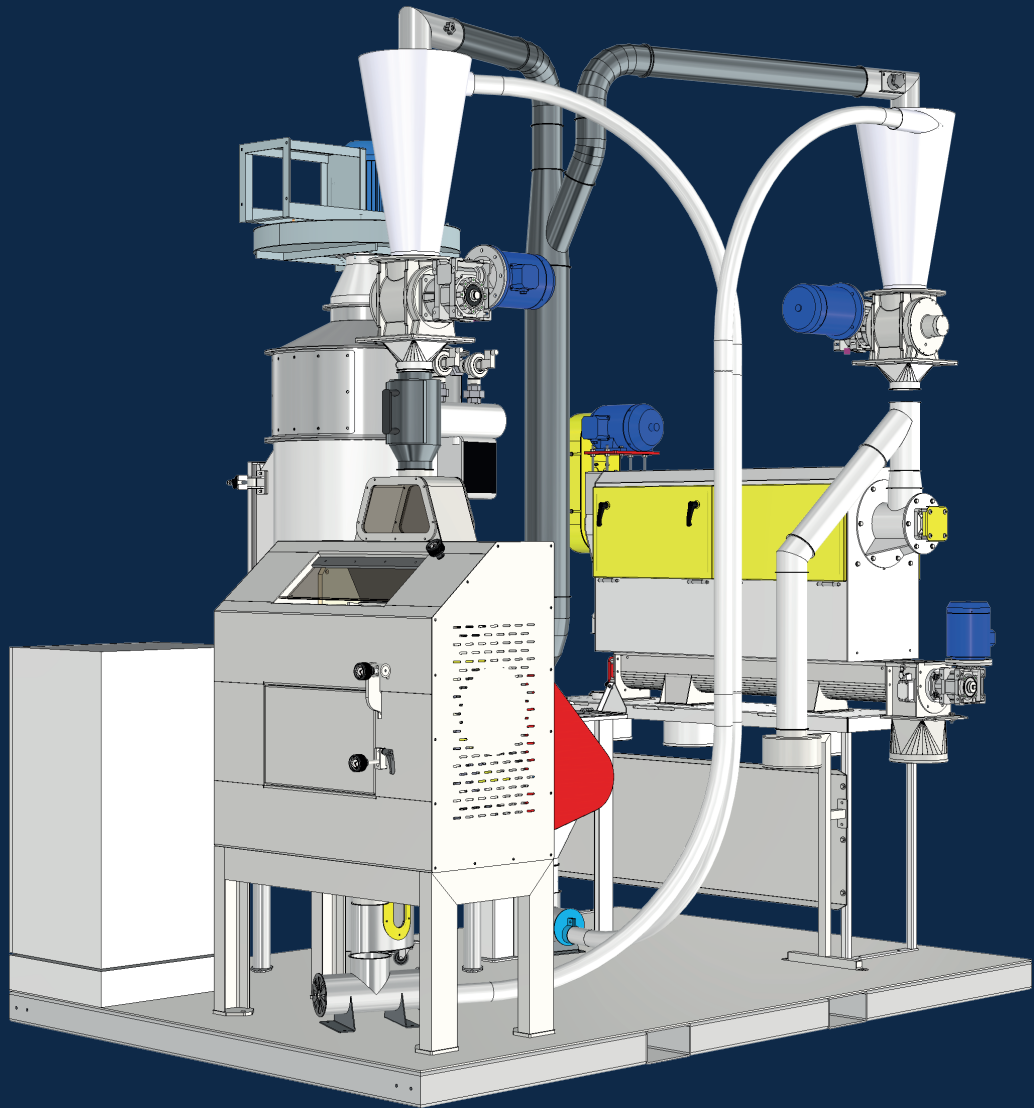


TECHNALIA

PROGETTAZIONE APPLICATA



CUBE MILL

L'INNOVATIVA SOLUZIONE PER LA MOLITURA

CUBE MILL è l'innovativa soluzione per la **molitura** sviluppata da **Technalia** che unisce compattezza, semplicità d'uso e mobilità. Nel dettaglio le sue caratteristiche principali:

Compattezza: con misure di soli 2x3x3 metri, il sistema si inserisce agevolmente in qualsiasi ambiente. Permette di operare in aree limitate o di ottimizzare gli spazi;

Facilità d'uso: offre un'esperienza d'uso intuitiva, con pochi e semplici passaggi manuali necessari per ottenere vari prodotti;

Economico: abbiamo reso la macinazione cerealicola accessibile a tutti. CUBE MILL è una soluzione economica rispetto agli impianti molitori tradizionali;

Facilmente trasportabile: grazie alla sua struttura montata su una pedana metallica, CUBE MILL è facilmente trasportabile tramite muletto;

Efficiente: è progettato per massimizzare l'efficienza energetica. È in grado di funzionare anche con un gruppo elettrogeno, dato il consumo energetico ridotto;

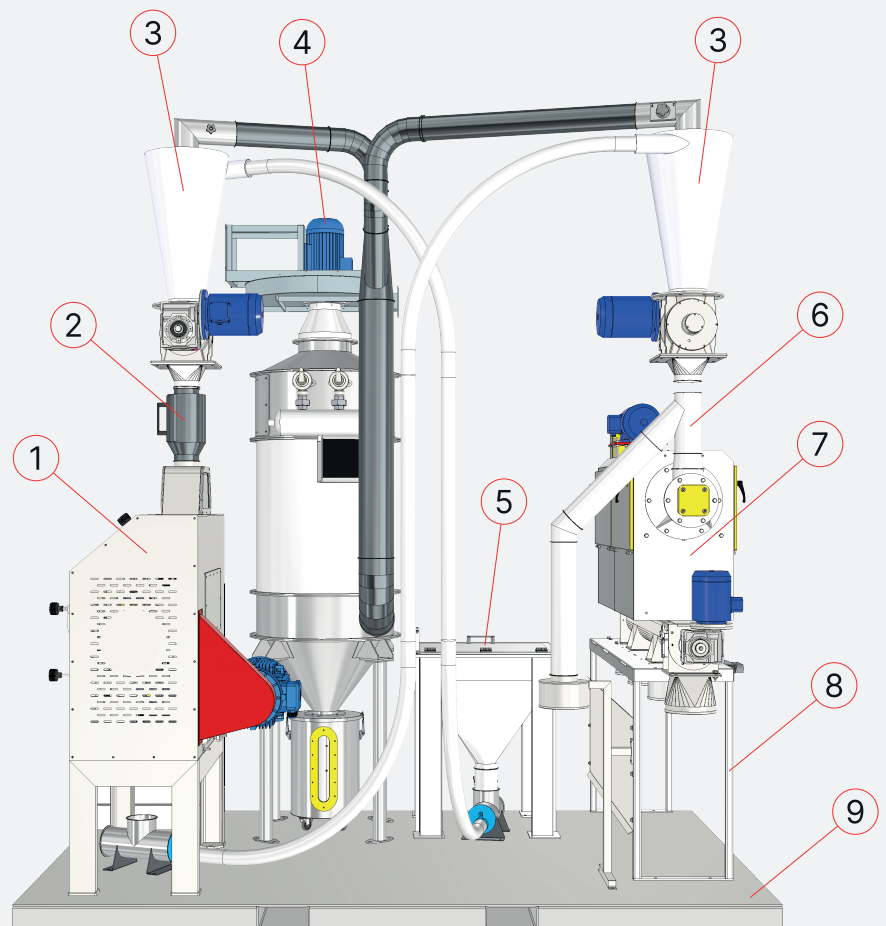
Capacità produttiva: nonostante le dimensioni ridotte e compatte, la portata dell'impianto è di 100 kg/h per la trasformazione del grano.

Gli elementi principali che compongono CUBE MILL:

- (1) Laminatoio
- (2) Apparecchio magnetico
- (3) Ciclone con rotovalvola
- (4) Ciclonfiltro con ventilatore
- (5) Tramoggia di carico
- (6) Valvola deviatrice
- (7) Buratto rotante con coclea
- (8) Boccasacchi
- (9) Piattaforma

(+) L'impianto prevede l'uso di un quadro elettrico di gestione e di un compressore.

(!) Tutte le illustrazioni e i dati sono da considerarsi illustrativi e non impegnativi.



IL FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO CUBE MILL

I sacchi di cereale pulito* vengono sversati manualmente nella **tramoggia** di carico, dotata di una **serranda manuale** per la regolazione della portata.

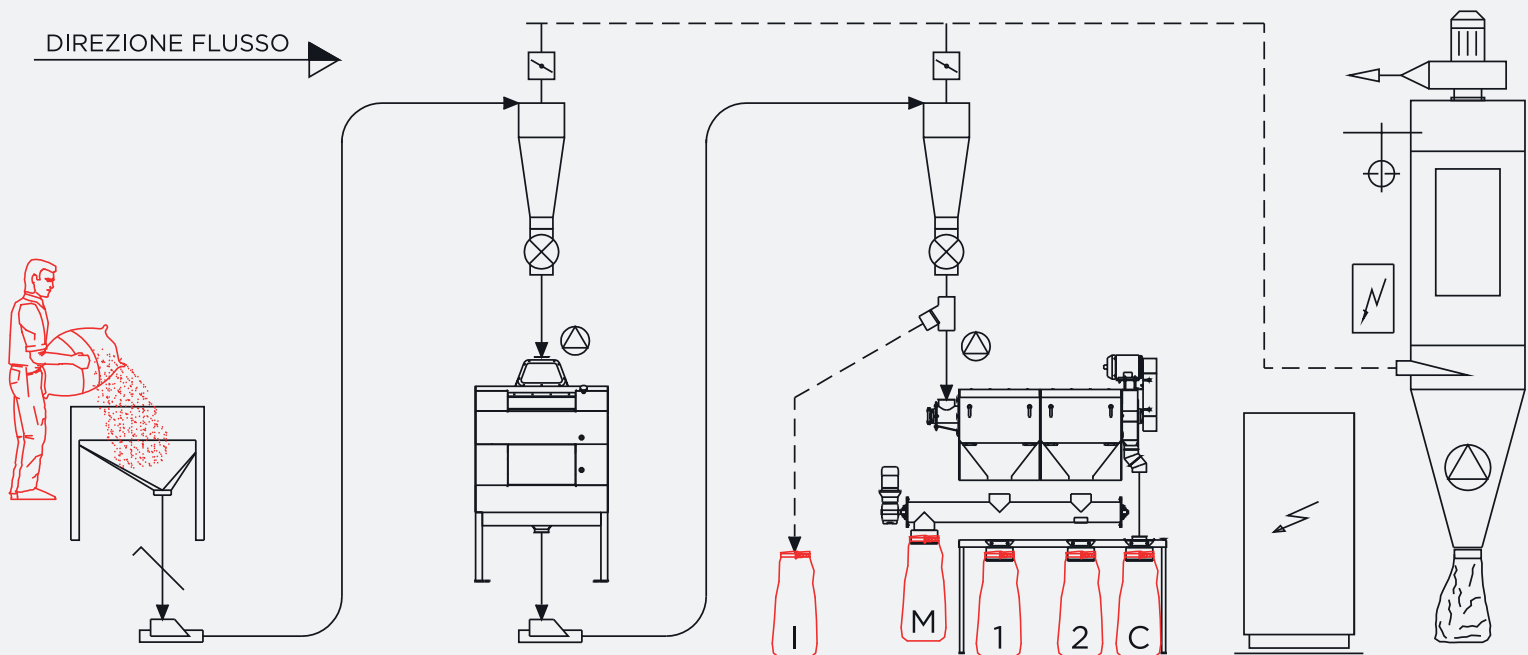
Mediante il **trasporto pneumatico aspirante**, il prodotto passa attraverso un ciclone decantatore con rotovalvola e viene dosato nel **laminatoio**, al cui interno avviene la macinazione.

Successivamente, il prodotto macinato viene dosato da un ciclone in una **valvola deviatrice** che offre due possibilità:

1. Il prodotto passa nel **buratto orizzontale rotante**, per essere setacciato. Dalle tre uscite della macchina, dotate di **serranda manuale**, si ottengono **farina 1**, **farina 2** e **crusca**. Vi è anche l'opzione di **miscelare** le farine 1 e 2 attraverso una **coclea**;
2. Il prodotto viene insaccato, senza essere setacciato, per ottenere **farina integrale**.

*Il prodotto lavorato dall'impianto deve necessariamente essere **già pulito**. Technalia offre anche la possibilità di integrare un **sistema compatto per la pulitura** dei cereali, separato dall'impianto CUBE MILL. Per maggiori informazioni rivolgersi all'azienda.

Telefono: 080 3101016 | E-mail: info@technalia.it | Sito web: www.technalia.it



(I) Farina integrale | (M) Mix di farina 1 e 2 | (1) Farina 1 | (2) Farina 2 | (C) Crusca



Technalia Srl
Contrada Torre la Macchia - 70022 Altamura (Ba) - Italia
+39 080 310 10 16 - info@technalia.it - www.technalia.it