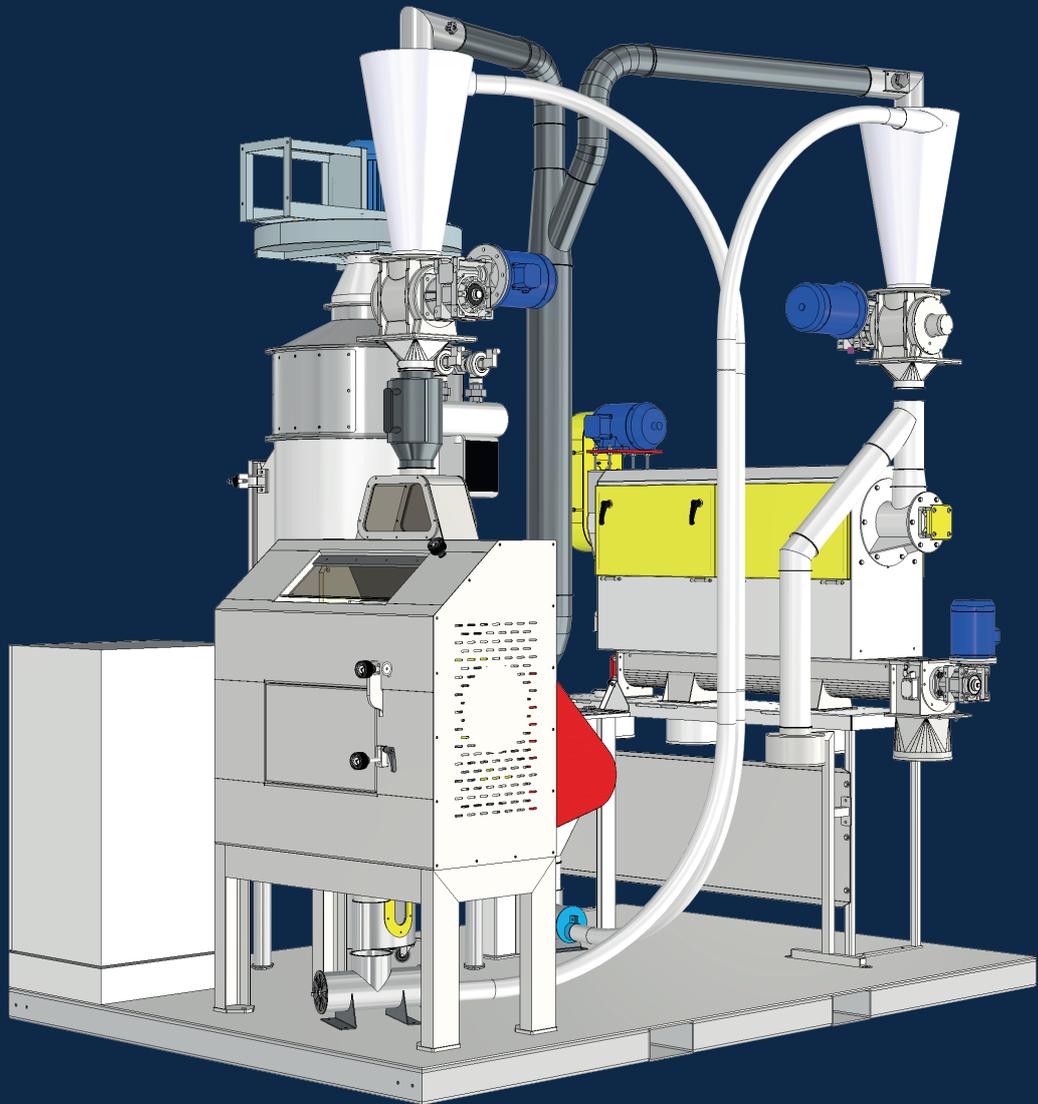


TECHNALIA

PROGETTAZIONE APPLICATA



CUBE MILL

LA SOLUCIÓN INNOVADORA PARA LA MOLIENDA

CUBE MILL es la innovadora solución para la **molienda** desarrollada por **Technalia** que combina compacidad, facilidad de uso y movilidad. Sus principales características:

Compacidad: con medidas de solo 2x3x3 metros, el sistema se adapta fácilmente a cualquier entorno. Le permite operar en áreas limitadas u optimizar espacios;

Facilidad de uso: ofrece una experiencia de usuario intuitiva, con unos sencillos pasos manuales necesarios para obtener varios productos;

Económico: hemos hecho que la molienda de cereales sea accesible para todos. CUBE MILL es una solución económica en comparación con los sistemas tradicionales;

Fácilmente transportable: gracias a su estructura montada sobre una plataforma metálica, CUBE MILL es fácilmente transportable mediante carretilla elevadora;

Eficiente: está diseñado para maximizar la eficiencia energética. También es capaz de funcionar con generador, dado el reducido consumo energético;

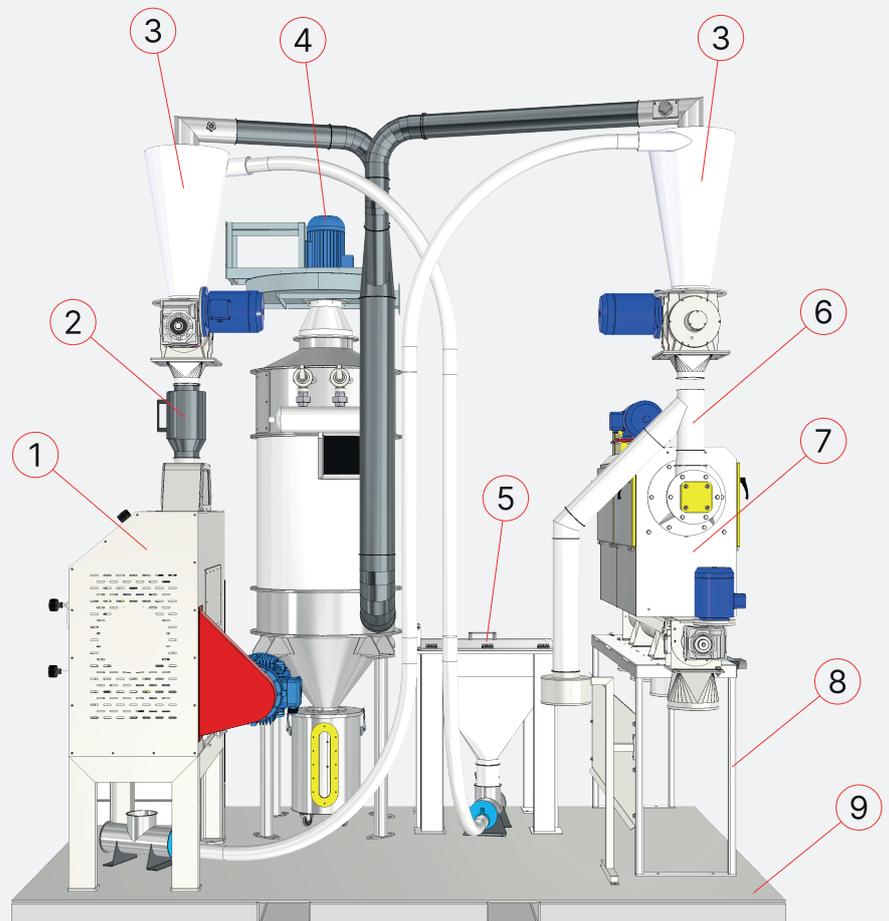
Capacidad de producción: a pesar del tamaño pequeño y compacto, la capacidad de la planta es de 100 kg/h para la transformación de trigo.

Los principales elementos que componen CUBE MILL:

- (1) Banco de cilindros
- (2) Dispositivo magnético
- (3) Ciclón con válvula rotativa
- (4) Filtro ciclónico con ventilador
- (5) Tolva de carga
- (6) Válvula de desvío
- (7) Cernedor rotativo con transportador de tornillo
- (8) Base de ensacado
- (9) Plataforma

(+) El sistema implica el uso de un panel de gestión eléctrica y un compresor.

(!) Todas las ilustraciones y datos deben considerarse ilustrativos y no vinculantes.



EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE CUBE MILL

Los sacos de cereal limpio* se vierten manualmente en la **tolva** de carga, equipada con un **obturador manual** para regular el caudal.

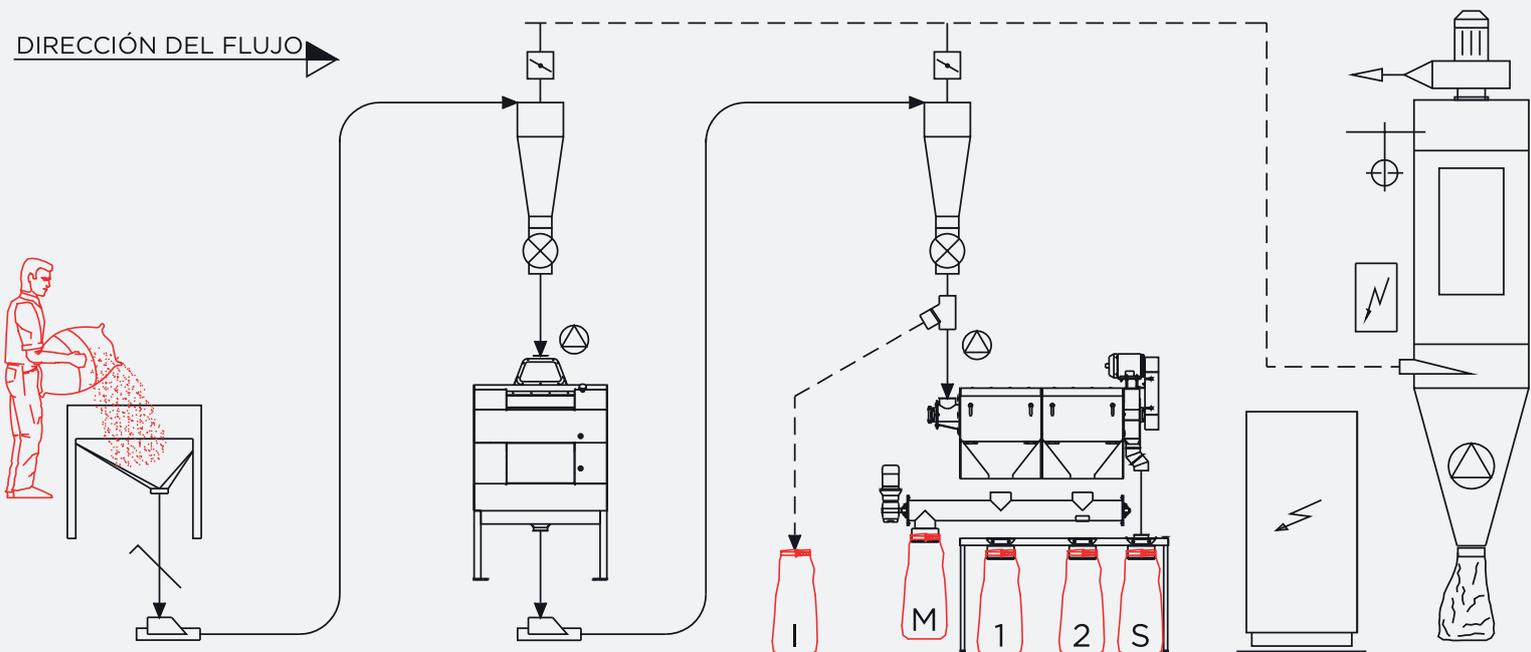
Mediante **transporte neumático por succión**, el producto pasa por un ciclón decantador con válvula rotativa y se dosifica en el **banco de cilindros**, en cuyo interior se realiza la molienda.

Posteriormente el producto molido es dosificado mediante un ciclón en una **válvula desviadora** que ofrece dos posibilidades:

1. El producto pasa al **cernedor rotativo** para ser tamizado. De las tres salidas de la máquina, dotada de **obturador manual**, se obtienen la **harina 1**, la **harina 2** y el **salvado**. También existe la opción de **mezclar** las harinas 1 y 2 mediante un tornillo;
2. El producto se envasa, sin tamizar, para obtener **harina integral**.

*El producto procesado por la planta necesariamente debe estar **ya limpio**. Technalia también ofrece la posibilidad de integrar un **sistema compacto de limpieza** de cereales, independiente del sistema CUBE MILL. Para obtener más información:

Teléfono: +39 080 3101016 | E-mail: info@technalia.it | Sitio web: www.technalia.it



(I) Harina integral | (M) Mezcla de harina 1 y 2 | (1) Harina 1 | (2) Harina 2 | (S) Salvado



Technalia Srl
Contrada Torre la Macchia - 70022 Altamura (Ba) - Italia
+39 080 310 10 16 - info@technalia.it - www.technalia.it